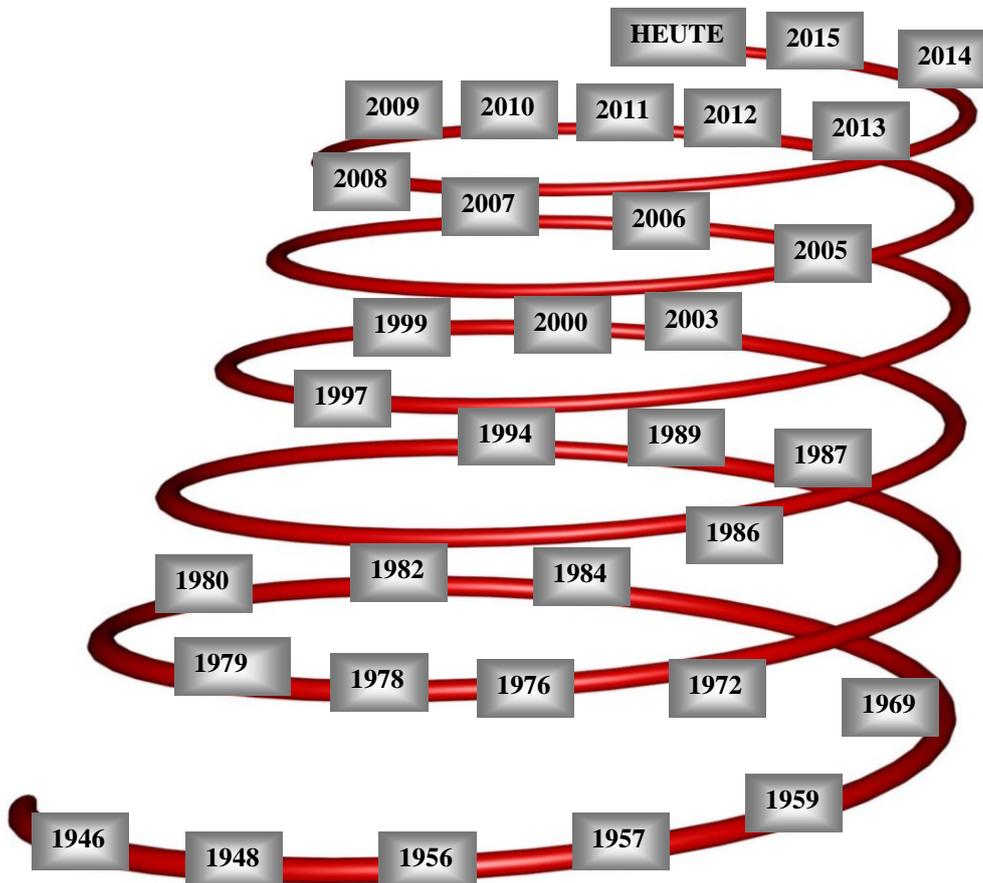


ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE
MASCHINEN- & ANLAGENBAU
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR
INDUSTRIAL MATTERS**



Chronik eines Familienbetriebes



1946: Gründung der Firma durch die Gesellschafter Hr. Petram, Hr. Trenkel, Hr. Bauer und Hr. Lesser aus Resten eines Großreparaturwerks zur Instandsetzung von Kraftfahrzeugen an der Kriegsfront in Minsk; Firmensitz der als Kraftfahrzeug- Instandhaltungswerk GmbH eingetragenen Gesellschaft ist ein alter Getreidespeicher am Deggendorfer Bahnhof

1948: Zylinderschleifen, Motorenkraftfahrzeuginstandsetzung

1956: Gründung des Autohauses Lesser KG durch Hr. Lesser nach dem Ausscheiden aller Gesellschafter

1957: Gründung der Firma RILE KG nach Abspaltung vom Autohaus Lesser durch die Gesellschafter Riedinger und Lesser; deren Namenskürzel steht Pate für den heutigen Firmennamen RILE; Formenbau für Gummi- und Kunststoffindustrie als neue Sparte; Erweiterung des Produktspektrums um Teleskophydraulikzylinder, Schnitt- und Stanzwerkzeuge

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE
MASCHINEN- & ANLAGENBAU
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR
INDUSTRIAL MATTERS**



- 1959: Ausscheiden des Hr. Riedinger aus der Gesellschaft
- 1969: Übernahme der Firmenleitung durch die Kommandistin Fr. Lesser nach dem Tod von Hr. Lesser
- 1972: Umzug in den heutigen Firmensitz an der Graflingerstraße 226
- 1976: Start in eine neue Ära durch Anschaffung des 1. numerisch gesteuerten Bohrwerks; Spezialisierung auf reine Lohnfertigung
- 1978: Erweiterung des Maschinenparks um CNC-Bearbeitungszentren mit automatischen Werkzeugwechslern; Fertigung hochkomplexer Teile bereichert das vielseitige Teilespektrum
- 1979: Erster Anbau an das Stammgebäude; Fertigung von Baugruppen und kompletten Geräten inkl. deren Montage
- 1980: 2. Hallenanbau infolge ständiger Investitionen im Bereich CNC-Bearbeitungszentren
- 1982: Neubau einer Halle für große Bearbeitungszentren mit Spezialfundamenten
- 1984: Anbau einer separaten Montagehalle; Erweiterung des Maschinenparks um CNC-Meßmaschinen, zur Dokumentation der Qualitätsansprüche die gefordert werden, und die die Firma an sich selbst stellt
- 1986: Erweiterung der Montagehalle
- 1987: Neubau einer reinen Montagehalle und Aufstockung des Bürogebäudes
- 1989: Neubau einer Halle für Stahlbauarbeiten; Gesamtareal der Firma beträgt 32.000 m² mit einer Werksfläche von 11.000 m²
- 1994: Herr Dipl.-Ing. Peter Radlsbeck tritt als Geschäftsführender Gesellschafter ein; Komponentenlieferant für Präzisionsteile inkl. Rohmaterialbeschaffung und Montage; Abwicklung von Großaufträgen im Bereich der Montage
- 1997: Gründung der RILE Roboter und Anlagentechnik GmbH, Systemintegrator für Fabrikautomation; Problemlösungen im Bereich der Automatisierungstechnik und Systemlieferant für Werkzeugmaschinen
- 1999: Gründung der RILE Production Logistic Technology Group (Holding der operativen Unternehmen); Dienstleistungsunternehmensgruppe für Produktions- und Logistiktechnologien
- 2000: Entwicklung und Herstellung von Linien zur Produktion (Serienproduktion) von CD's und DVD's (optical discs)



- 2003: Entwicklung und Montage von Depalletier-Robotern für die Tabakindustrie (Prototypen und Vorserie)
- 2005: Investitionsoffensive 2010: Binnen 2 Jahren wurden über 12 Mio. € investiert in Großbearbeitungszentren, Fräs-Drehzentren und Karusselldrehmaschinen zur Herstellung von Teilen für Großtriebe mit Schwerpunkt Rohstoff- und Energieindustrie
- 2006: Herstellung von Farbwerken für Wertpapierdruck
- 2007: Erweiterung der Hallenkapazität um 1.500 m² und Herstellung eines Parkplatzes für 300 Mitarbeiter
- 2008: Erweiterung der Fertigungshallenkapazität um 1.800 m². Inbetriebnahme eines Fräs-Drehzentrums für Ø 1600 mm sowie einer Karusselldrehmaschine Ø 2800 mm, zwei Burkhardt + Weber Bearbeitungszentren mit den Verfahrwegen X= 2800, Y= 2200, Z= 1800; und einem Heller Bearbeitungszentrum für die Kleinteilefertigung
- 2009: Errichtung eines zweigeschossigen Logistikzentrums, in welchem Ware entgratet, kommissioniert und verpackt werden kann. Das Logistikzentrum ist mit einem 20to Kran ausgestattet, welcher ins Freie ausfahren kann, um Ware direkt vom LKW zu entladen bzw. beladen. Erwerb der angrenzenden Immobilie Graflinger Str. 224. Dadurch vergrößert sich das Firmengelände um 5.900 m² und um 1.875 m² Hallen- und Lagerfläche sowie 880 m² Büroräume. Ein Teil der Fläche wird an andere Gewerbetreibende untervermietet.
- 2010: Strategische Partnerschaft mit dem Werkzeugmaschinenhersteller AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH aus Schöppingen. RILE wird bevorzugter Automatisierungspartner des Werkzeugmaschinenherstellers. Erste Projekte werden gemeinsam realisiert.
- 2011: Investition in eine Flexible Fertigungszelle mit 3 Stück HELLER BAZ MCS 350 (X=1.250; Y=1.000; Z=1.000 mm). Die drei Maschinen sind bzgl. der Werkstücke u. Werkzeuge vollständig durch RILE automatisiert und mit einem Lagersystem versehen worden. Aufnahme der Produktion erfolgte März 2012
- 2012: Inbetriebnahme eines neuen klimatisierten Feinmessraums in der Halle 3, ausgestattet mit einer neuen Zeiss Prismo Navigator (Messbereich: 1600 x 3000 x 1000). Anschaffung einer neuen Drehmaschine für die Lehrwerkstatt: Hurco TMM 10, CNC-Drehmaschine (Drehdurchmesser max. 295mm / Drehlänge max. 750 mm)
- 2013: Beginn der Vermarktung des RILE FFS. Die Erfahrung mit der 2012 in Betrieb genommenen Verkettung von drei Werkzeugmaschinen, welche bzgl. Werkzeugen und Werkstücken (Paletten) automatisiert wurden, soll nun aktiv Dritten zur Verfügung gestellt werden. Erwerb der angrenzenden Immobilie Graflinger Str. 228. Ein Teil der Fläche wird an andere Gewerbetreibende untervermietet. Anbau an unsere bestehende Halle 3 für den neuen Feinmessraum 3.

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE
MASCHINEN- & ANLAGENBAU
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR
INDUSTRIAL MATTERS**



2014: Neuinvestition in ein CNC-Senkrechtdreh- und Fräszentrum von PIETRO CARNAGHI, in ein CNC-Dreh-, Fräs und Bohrcenter von Bimatec Soraluece, eine CNC-Koordinatenmeßmaschine Zeiss MMZ sowie in eine Wälz-Stoßmaschine (Verzahnmaschine) von LIEBHERR.
Außerdem Beginn der Baumaßnahmen für den Neubau der Hallen 7 und 8.

2015: geplante Fertigstellung unserer neuen Hallen 7 und 8.

2016: Gründung des neuen Geschäftsbereichs **RILE Lightweight Design:**
Herstellung von Leichtbauteilen aus Faserverbundwerkstoffen (z.B.: Carbon, Glasfaser)

70-jähriges Bestehen von RILE-Group und feierliche Einweihung der neuen Produktionshallen.

2017: Investition in eine Gantry-Fräsmaschine zur Großbearbeitung bis Ø 5300 mm.

heute: RILE ist Wertschöpfungspartner für den Maschinenbau und die Investitionsgüterindustrie. Ein Areal von 70.000 m², mit 35.000 m² Produktions- und Lagerhallenfläche, davon 3500 m² Montagefläche und umfangreiche Lagerkapazitäten (davon ca. 9.200 m² überdacht) und zusätzlich 2.400 m² Büroräume, sowie knapp 250 bestens qualifizierte Mitarbeiter und 50 modernste CNC-Werkzeugmaschinen, ermöglichen die Herstellung eines breiten Produktspektrums. Dank über 70-jährigem Fertigungs-Know-How und effizienter Prozesse ist RILE in der Lage, Ihnen folgende Dienstleistungen anzubieten:

- Konstruktion von Maschinen und Anlagen gemäß Ihren Wünschen,
- CNC-Zerspanung von allen Guß-, Stahl-, Aluminium-, Buntmetall- und Titanlegierungen bis zu einem Kubus mit einer Seitenlänge von 2.500 mm, einem Durchmesser von 5.300 mm und 20 Tonnen Stückgewicht,
- Montage von Plug & Play Baugruppen,
- Fertigung und Montage komplexer und anspruchsvoller Maschinen sowie kpl. Anlagen,
- Fabrikautomation aus einer Hand (Systemintegration) mittels Roboter und Handlingsystemen, flexiblen Fördersystemen und diversen Automatisierungskomponenten,
- Herstellung Flexibler Fertigungs Systeme (FFS) um Bearbeitungsmaschinen seitens Werkstücken und Werkzeugen zu automatisieren, inkl. einem übergeordneten Leitreechner, welcher die Maschinen auftragsbezogen mit Teilen oder Werkzeugen versorgt. Das im System integrierte Regalsystem kann neben Paletten auch Roh- bzw. Fertigteile einlagern.
- Carbon Verarbeitung